

VIDE-SACS

Équipement de déchargement



APPLICATION

L'équipement de déchargement des sacs permet la manipulation manuelle et le dosage, de manière ergonomique pour l'opérateur, des produits alimentaires tels que le sucre, la farine et le sel, avec des granulométries similaires, stockés dans des sacs ou des sachets pré-pesés d'environ 25 kg.

Il est utilisé pour les ingrédients minoritaires au sein d'un processus de production.

Il permet d'introduire différents produits dans une chaîne de production (multiproduits).

Il a d'autres types d'applications en dehors du secteur alimentaire, liées à tous types de produits solides en poudre.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'équipement se compose d'une trémie de réception dotée d'un système de dépoussiérage afin de réduire la création de nuages de poussière lors du chargement de la poudre.

Le couvercle est équipé d'un dispositif de verrouillage et d'amortisseurs comme dispositif de sécurité, afin d'empêcher la fermeture accidentelle du couvercle.

Un vibreur et une vanne rotative sont prévus pour faciliter la vidange de la trémie de réception et le transport des matières premières qu'elle contient vers les points de consommation. En fonction du produit et de l'application de l'équipement, différentes options et composants sont disponibles tels que l'alimentation directe, les vannes papillon, les extracteurs et/ou les tamiseurs. Ces éléments permettent le transport sous vide ou par pression positive.

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Cylindres pneumatiques comme système de sécurité pour la fermeture du couvercle de l'équipement.

Grille de protection à l'intérieur de l'équipement.

Ventilateur servant de système de dépoussiérage avec panier filtrant.

Le panier filtrant est constitué d'un filtre en polyester.

Défecteur en acier inoxydable qui dirige le nuage de poussière généré lors du chargement vers l'intérieur de l'équipement lui-même.

Débits vide-sacs à vanne rotative ou à transport direct 3 T/h.*

* Les débits dépendent toujours du produit utilisé et des conditions de l'installation.

Types de matières premières : farine, amidon, feuille, graines, sucre et sel.

CONCEPTION ET CARACTÉRISTIQUES

Détecteur de niveau pour les solides.

Vibrateur pneumatique pour faciliter le transfert des matières premières.

Pressurisation des composants d'extraction lorsque la matière première est du sucre ou du sel.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matériaux :

Pièces en contact avec le produit	AISI 316
Autres pièces en acier inoxydable	AISI 304
Protections	AISI 316
Joints en contact avec le produit	Silicone cellulaire TR08 FDA

Finition de surface :

Interne	2B, avec des soudures arrasées et polies RA ≤0,8 µm
Externe	2B, avec des soudures brossées

Limites opérationnelles :

Capacités	90 L et 200 L
Pression de service	Atmosphérique
Température de service	Ambiante (équipement sans double enveloppe)

Il est recommandé d'installer l'équipement de déchargement dans une zone à humidité contrôlée et sans rinçage.

OPTIONS

Vannes rotatives amovibles et sanitaires.

Tamiseur à micro-ingrédients à la sortie du vide-sacs.

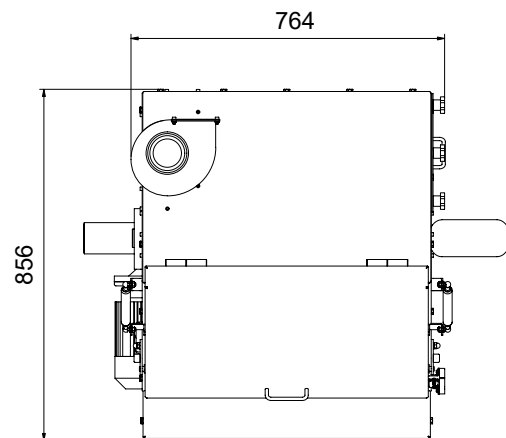
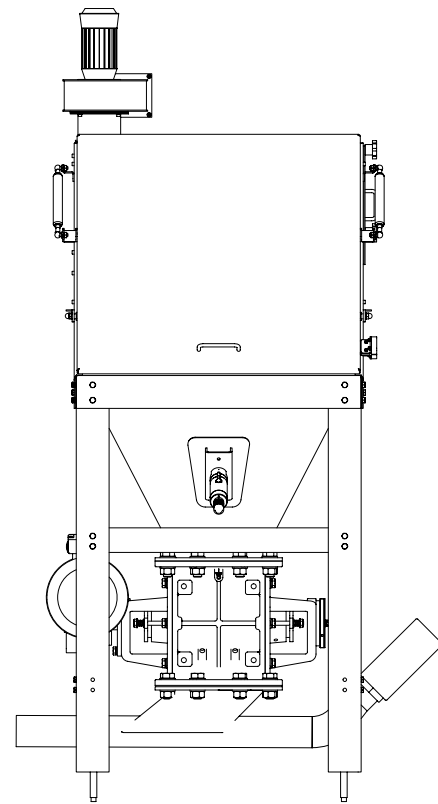
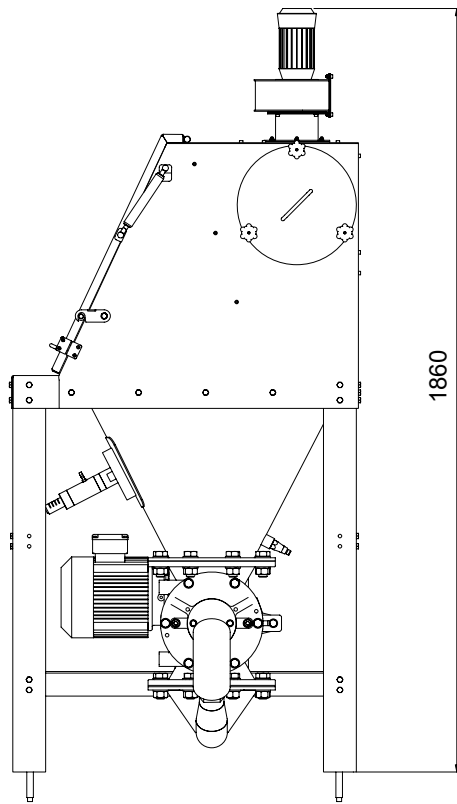
Système d'extraction : installation d'un extracteur ou d'un tamiseur.

Marquage ATEX différent de l'équipement standard.

Consulter pour d'autres configurations et produits.

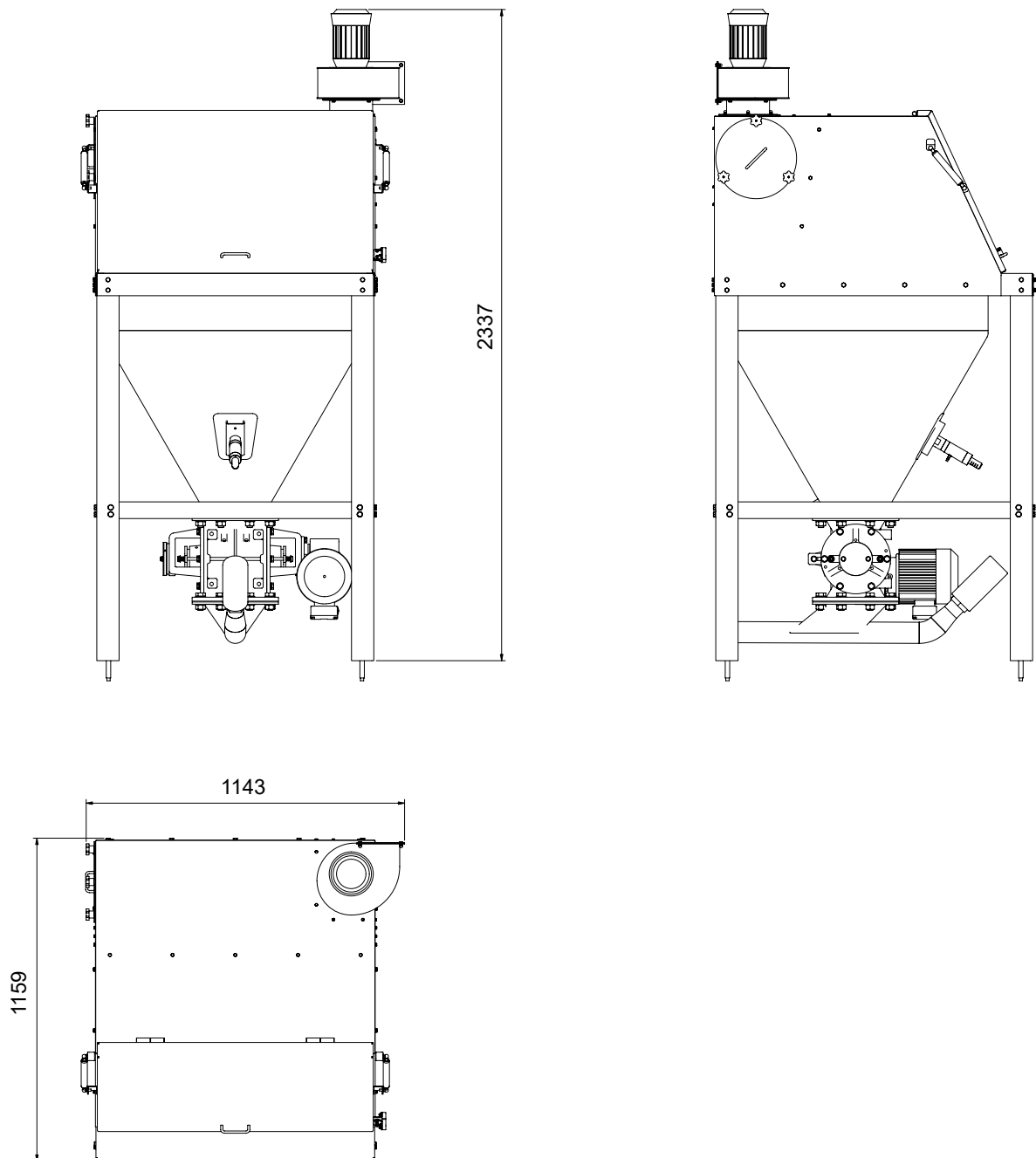
DIMENSIONS GÉNÉRALES

Dimensions de l'équipement vide-sacs 90 L à vanne rotative ERS-200.



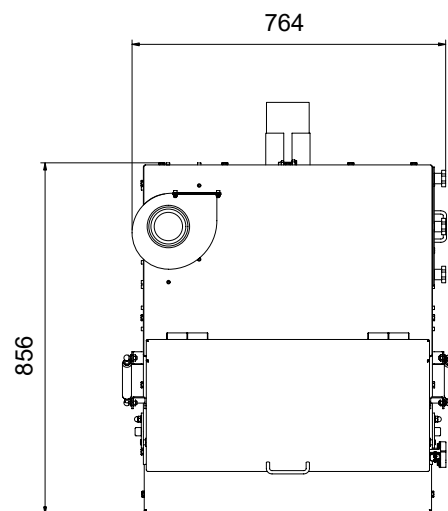
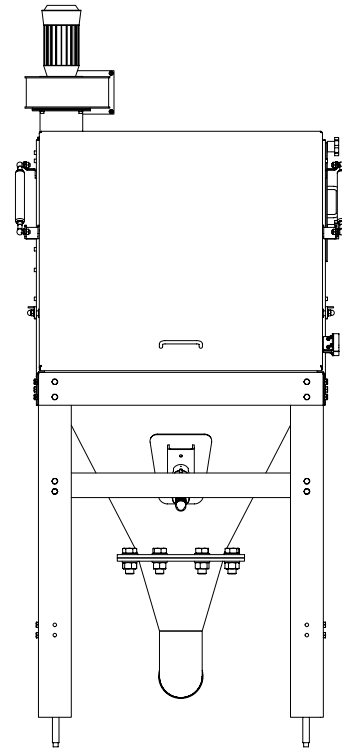
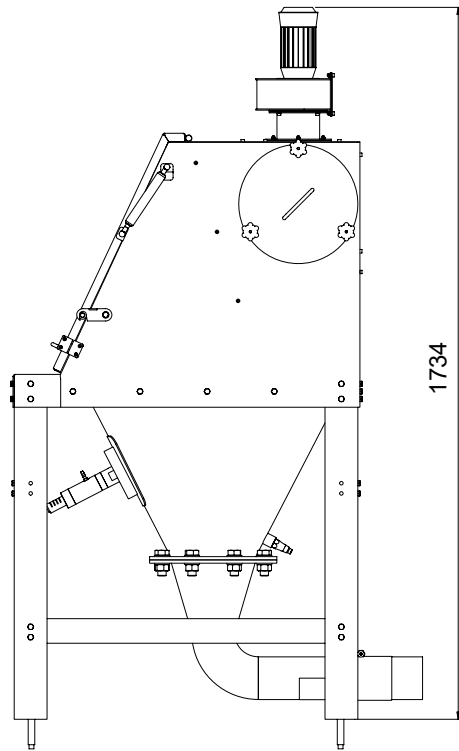
DIMENSIONS GÉNÉRALES

Dimensions de l'équipement vide-sacs 200 L à vanne rotative ERS-200.



DIMENSIONS GÉNÉRALES

Dimensions de l'équipement vide-sacs 90 L à alimentation directe.



DIMENSIONS GÉNÉRALES

Dimensions de l'équipement vide-sacs 200 L à alimentation directe.

